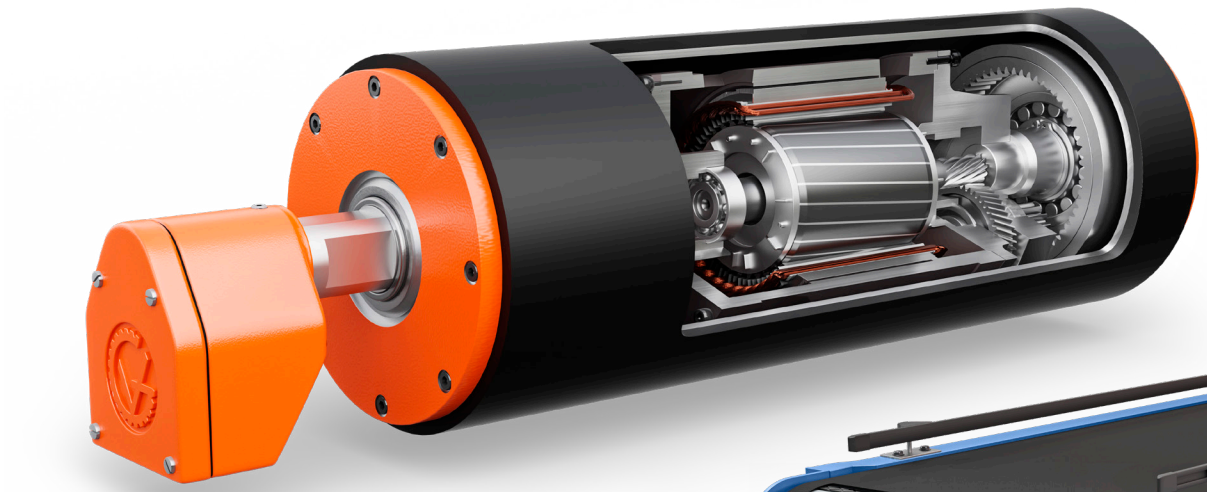
Mototambor Serie Estándar

Los mototambores estándar están diseñados para diferentes tipos de bandas transportadoras en una amplia variedad de aplicaciones, incluyendo empaquetado, almacenamiento, correo, paquetería, automotriz y manejo de equipaje. Todos los componentes se encuentran herméticamente dentro de la carcasa y están protegidos y diseñados para 80,000 horas continuas de operación antes de requerir mantenimiento, lo que permite reducir costos operativos y aumentar el rendimiento.

Sin componentes externos los mototambores VDG eliminan los riesgos de seguridad asociados con los motores convencionales y los engranajes externos. El mototambor también reduce el espacio a utilizar lo que permite el uso de más bandas transportadoras en el área.

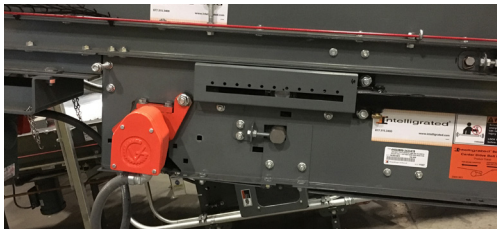
El motor eléctrico y el reductor de engranajes se encuentran alineados, lo que proporciona una eficiencia mecánica del 96%, reduciendo así el consumo de energía y los costos. Los engranajes son fabricados internamente por VDG utilizando equipos de corte y tecnología de última generación. Son sometidos a un proceso de afinado y pulidos según los estándares industriales DIN6 garantizando niveles de ruido reducidos y cumpliendo con los requisitos exigidos por OSHA. Los mototambores ofrecen una solución compacta, menos compleja, eficiente y libre de mantenimiento para el accionamiento de bandas transportadoras.



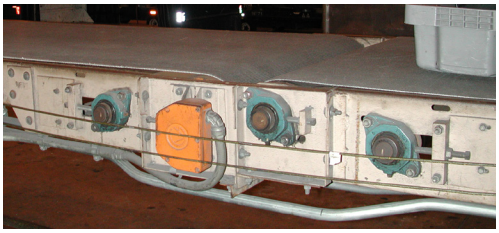
Ver Video



- **OPTIMIZACIÓN DE ESPACIO**
- **REDUCCIÓN DE COSTOS DE ENERGÍA**
- **INCREMENTO DE LA SEGURIDAD LABORAL**
- **REDUCCIÓN DE MANTENIMIENTO Y COSTOS OPERATIVOS**







1-888-326-1476 | info@vandergraaf.com | www.vandergraaf.com

Características y Opciones del Mototambor Estándar

DIÁMETRO *(Pulgadas)*	RANGO - CABALLOS DE FUERZA *(HP)*	VELOCIDAD DE BANDA *(Pies/min)*	MOTOTAMBOR *(TM)*
4.0	0.11 - 0.25	9 - 409	TM100B25
4.5	0.16 - 0.75	17 - 1039	TM113B25
5.0	0.25 - 1.5	5.8 - 316	TM127B30
5.4	0.25 - 1.5	6 - 343	TM138B30
6.5	0.75 - 3.0	43 - 272	TM160B40
8.5	2.0 - 7.5	47 - 1117	TM215B40
8.5	2.0 - 7.5	44 - 142	TM215B50
12.5	5.0 - 15.0	130 - 661	TM315B50
12.5	5.0 - 15.0	76 - 402	TM315B60
12.5	10.0 - 15.0	30 - 100	TM315A75

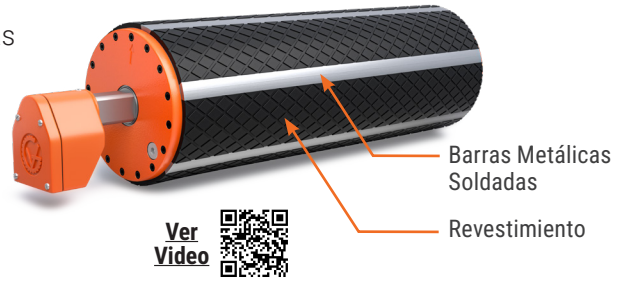
	ESTÁNDAR	OPCIONAL
CONEXIÓN ELÉCTRICA	Junction Box	Cable recto o cable en ángulo
MOTOR ELÉCTRICO*	Clase H (180ºC) Clasificación VFD, Inversor, VPI	GV protección contra sobrecarga térmica
VOLTAJE	480V Trifásico	Todos los Voltajes y frecuencias no estándar para aplicaciones trifásicas
SISTEMA DE FRENOS	–	CW - En sentido de las agujas del reloj o CCW - En sentido contrario de las agujas del reloj
FRENOS ELECTROMAGNÉTICOS	–	Disponible para TM127 y superior
REVESTIMIENTO	–	VDG ha patentado el sistema IronGrip™ (TM160 y superior) el cual utiliza caucho negro, nitrilo azul o blanco aprobado por USDA/FDA, disponible en patrones lisos, de diamante o patrones de Chevron

***Todos los **Mototambores VDG** son fabricados internamente y pasan por un proceso de **Impregnación a Presión al Vació (VPI)**, incrementando la vida útil del motor eléctrico.

Sistema De Revestimiento VDG IronGrip™:

El sistema de revestimiento IRONGRIP™ patentado por VDG tiene barras metálicas soldadas longitudinalmente en la carcasa del mototambor con una goma vulcanizada al caliente entre las barras. Las barras de metal previenen que la goma se desgaste por debajo de las barras.

- **MEJORA LA ALINEACIÓN**
- **INCREMENTA LA TRACCIÓN AL 50%**
- **EXTIENDE LA VIDA ÚTIL DE LA BANDA**



1-888-326-1476 | info@vandergraaf.com | www.vandergraaf.com

502-00 - SPN v2 (05/2025) ©2025*Van der Graaf Inc. All Rights Reserved.*